

PANNELLI TIPO SK



I pannelli isothermici prefabbricati tipo SK sono del tipo modulare a sandwich. Sono composti da un'anima in materiale isolante (poliuretano espanso) schiumata sotto pressa a piani riscaldati con sistema in continuo o in discontinuo e da due rivestimenti esterni.

Reazione al fuoco del pannello: la classificazione attribuita a questo tipo di pannello è: F (Metodo di prova EN 13823:2002, EN 13238:2001). A richiesta può essere fornito con schiuma PIR e la classificazione può essere BS2D0.

Rivestimenti: nella versione standard i rivestimenti sono nervati (5/10). A richiesta possono essere forniti Lisce (6/10). A secondo dell'utilizzo e della richiesta specifica del cliente possono essere:

- PV - in lamiera zincopreverniciata da 5-6/10 di mm (zincatura tipo sendzimir, vernice adatta all'industria alimentare), colore è simil RAL 9010
- PL - in lamiera zinco plastificata (Plastisol) da 5-6/10 di mm, colore è simil RAL 9010.
- IX - in lamiera di acciaio INOX Aisi 304 da 5-6/10 di mm, finitura 2B.
- IB - in lamiera di acciaio INOX Aisi 304 da 5-6/10 di mm, Verniciato, colore è simil RAL 9010
- AL - in lamiera di alluminio verniciato da 6/10 di mm, colore simil RAL 9010.

Isolamento: realizzato con schiuma poliuretana espansa autoestinguente ad alto potere isolante, avente le seguenti caratteristiche:

- Densità media 40/42 Kg/mc
- Resistenza alla compressione: superiore a 200 kPa
- Aderenza tra lastra e schiuma: superiore a 140 kPa
- Coefficiente di conducibilità termica a +10°C: 0,024 W/mK
- E' anigroscopico in quanto materiale a celle chiuse per oltre il 95%
- Reazione al fuoco: Classe 2 (in discontinuo), B3 o PIR (in continuo).

Giunto: schiumato in opera. Questo tipo di giunto nato per essere utilizzato per celle a Bassa Temperatura di grandi dimensioni o per pareti esterne di notevole altezza, è composto da due profili sagomati di contenimento in acciaio zincato, spessore 12/10, legati in modo da formare una vera e propria trave a "doppio T" da connettori in PVC posti ad adeguato interasse, fissati con viti, rondelle e guarnizioni.

A montaggio dei pannelli ultimato, per assicurare la continuità dell'isolamento termico, nell'intercapedine, venutasi a formare fra i due pannelli ed i due profili sagomati, viene iniettata la schiuma poliuretana, che si lega al poliuretano dei pannelli. I fissaggi ed i giunti zincati, nelle superfici a vista, vengono rifiniti con coprigiunti a scatto, verniciati o, a richiesta, in acciaio inox.

Questo tipo di pannello viene prodotto nei seguenti spessori: mm 120-150-180-200.