

AUTOMATISMO PER PORTE FRIGORIFERE



CARATTERISTICHE DELLA MOTORIZZAZIONE PER PORTE SCORREVOLI AUTOMATICHE

La motorizzazione è realizzata in conformità alle norme antinfortunistiche, ed è costituita da un motoriduttore elettrico di propulsione da 0,33 HP, alimentato a 380 V trifase, già rodato e collaudato.

Il traino avviene per mezzo di una cinghia dentata HTD in poliuretano con inserti in acciaio e la velocità di apertura e chiusura è di circa 30 cm/sec. .

Il motore viene comandato da un quadro comando in tecnopolimero con grado di protezione IP 56, completo di pulsante di emergenza a fungo, pulsante di marcia, interruttore generale blocco-porta e lampeggiante.



Il quadro contiene un programmatore elettronico gestito da microprocessore che permette un'ampia varietà di regolazioni:

- Apertura e chiusura passo/passo;
- Apertura e chiusura automatica con regolazione del tempo di pausa da 3 a 80 secondi;
- Apertura passaggio pedonale (optional).

Il quadro è, inoltre, predisposto per l'inserimento della scheda radiricevente per l'apertura con telecomando (optional) e per l'inserimento di uno o più micro interruttori per comando a tirante (optional).

Questi precomandi vengono eventualmente forniti a richiesta.

Il sistema antinfortunistico è costituito da:

- N. 1 limitatore di coppia funzionante in entrambi i sensi di marcia, che limita la spinta della porta a non più di 15 Kg.
- N. 1 COSTA DI SICUREZZA resistiva

Sono esclusi i collegamenti elettrici di alimentazione al quadro, ed eventuale collegamento ai micro a cordicella.

